FREIN XCR X2 Flat-Mount
DESCRIPTION

Le frein XCR Pro est le nec plus ultra en matière de légèreté et de puissance.

Maître-cylindre et étrier usinés dans un bloc d'aluminium 2014 T6.
Maître-cylindre au design minimaliste offrant 10% de puissance supplémentaire par-rapport au modèle Race Evo.
Réglage de la garde du levier.
Levier de frein en carbone.
Visserie en titane.
Bride de serrage à charnière pour faciliter l'installation.
Disponible en 7 couleurs d'anodisation : bleu, orange, violet, noir, rouge, argent, bronze.
Matchmakers disponibles :

- HBSP325 : Sram
- HBSP442 : Sram T-Type
- HBSP385 : Shimano I-Spec II & EV

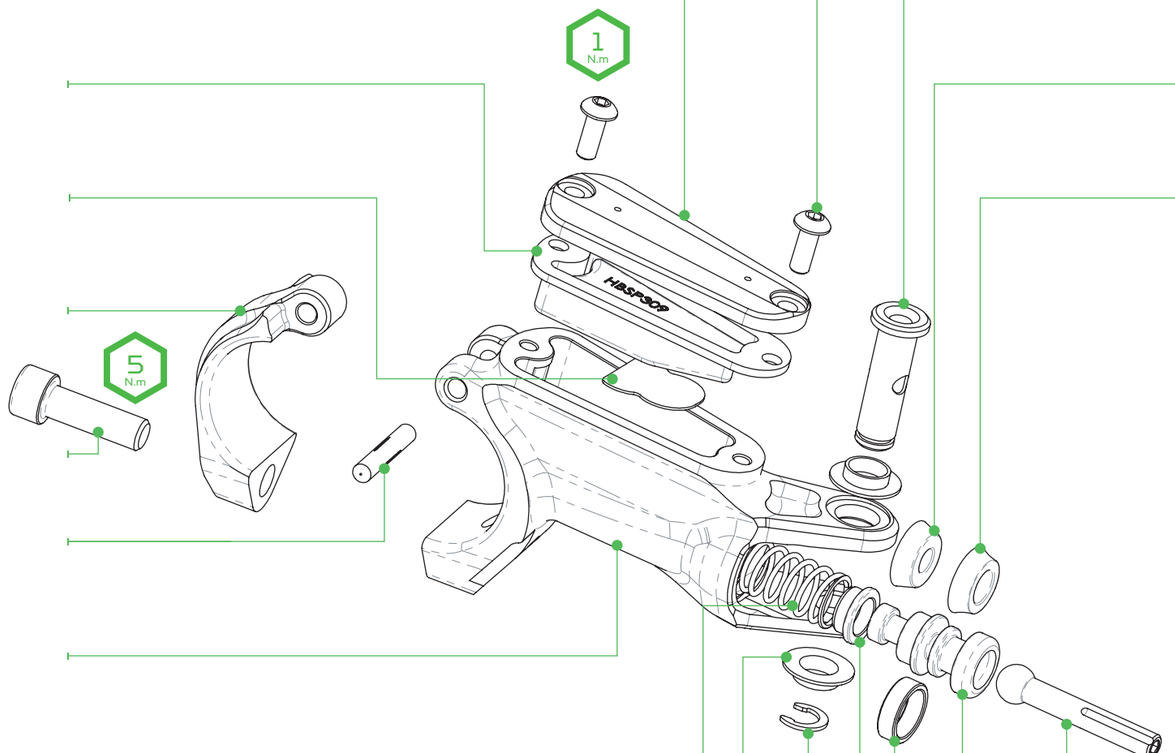
Étrier au standard Flat-Mount, **entraxe de 34mm**.
2 pistons d'étrier de 22mm de diamètre en résine phénolique (HBSP235).
Durite noire de 5mm de diamètre serti au niveau de l'étrier :

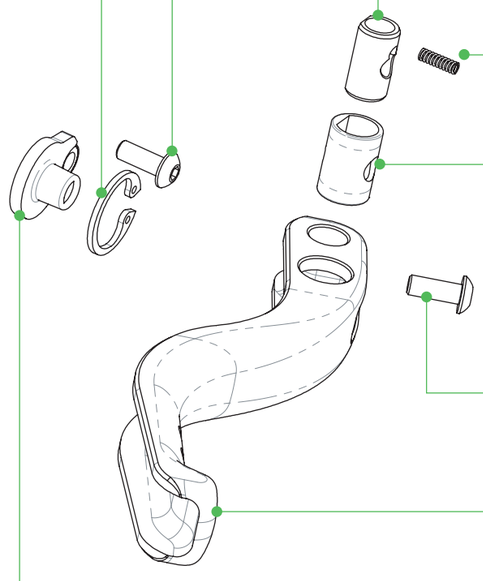
- 900mm pour l'avant
- 1600mm pour l'arrière

Plaquettes légères avec support et visserie en aluminium.
Poids : 199g

NOTE : Fonctionne uniquement au DOT 4.0 ou DOT 5.1

MAÎTRE-CYLINDRE XCR
VUE ÉCLATÉE





XCR Lid
HBSP399

Tech3 Diaphragm
HBSP309

Tech3 Deflector Plate
HBSP310

Hinge Clamp
HBSP401

M5x16 Alloy
Cap Screw
HBSP258

18mm Grooved Pin
HBSP387

XCR Mcyl Body
HBSP400

Tech4 Mcyl Spring
HBSP386

XCR Flanged Bush
HBSP389

Race Pivot Circlip
HBSP269

Spring Top Hat
HBSP412

Piston Guide
HBSP409

Piston
HBSP379

M3x8 Dome Head
Screw x 2

Race Lever Pivot
HBSP257

Mini Primary
Piston Seal
HBSP109

Mini Secondary
Piston Seal
HBSP108

1/2" Internal Circlip
HBSP388

M3x8 Dome
Head Screw

Lever Blade Barrel
HBSP398

Lever Barrel Spring
HBSP390

Lever Barrel Bush
HBSP391

M3x8 Dome
Head Screw

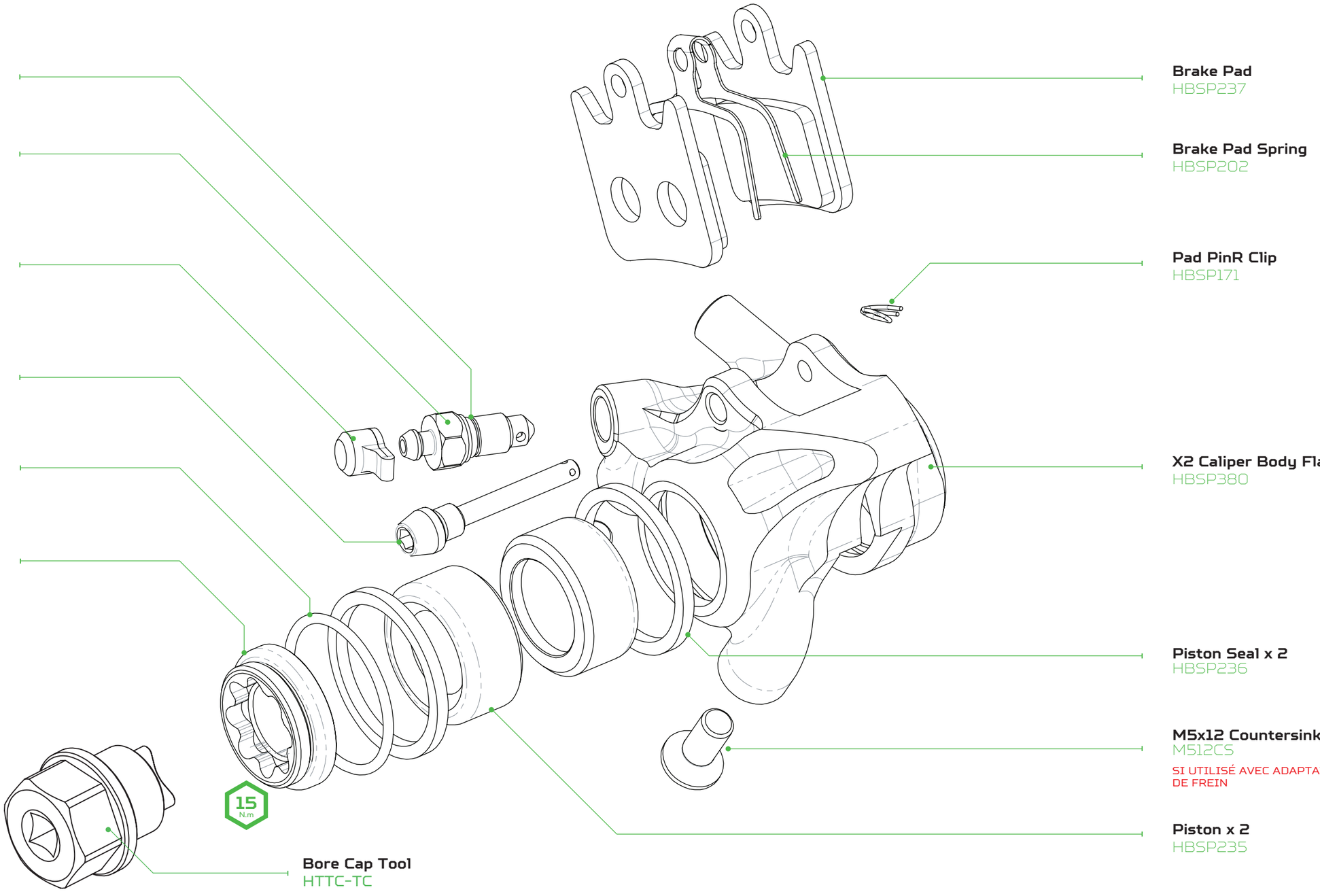
Aluminium Lever Blade
HBSP396
Carbon Lever Blade
HBSP411

Race Evo Stop Plate
HBSP279

Ball End Adjuster
HBSP395

T: 02.98.20.07.50 - E: info@hopefrance.com - W: www.hopetech.com

ÉTRIER X2 Flat-Mount
VUE ÉCLATÉE



Bleed Nipple O'ring
HBSP239

Bleed Nipple
HBSP238

Rubber Cap
HBSP240

Pad Pin
HBSP204

Bore Cap O'ring
HBSP244

Bore Cap
HBSP243

Piston x 2
HBSP235

Bore Cap Tool
HTTC-TC

Brake Pad
HBSP237

Brake Pad Spring
HBSP202

Pad PinR Clip
HBSP171

X2 Caliper Body Flat Mount
HBSP380

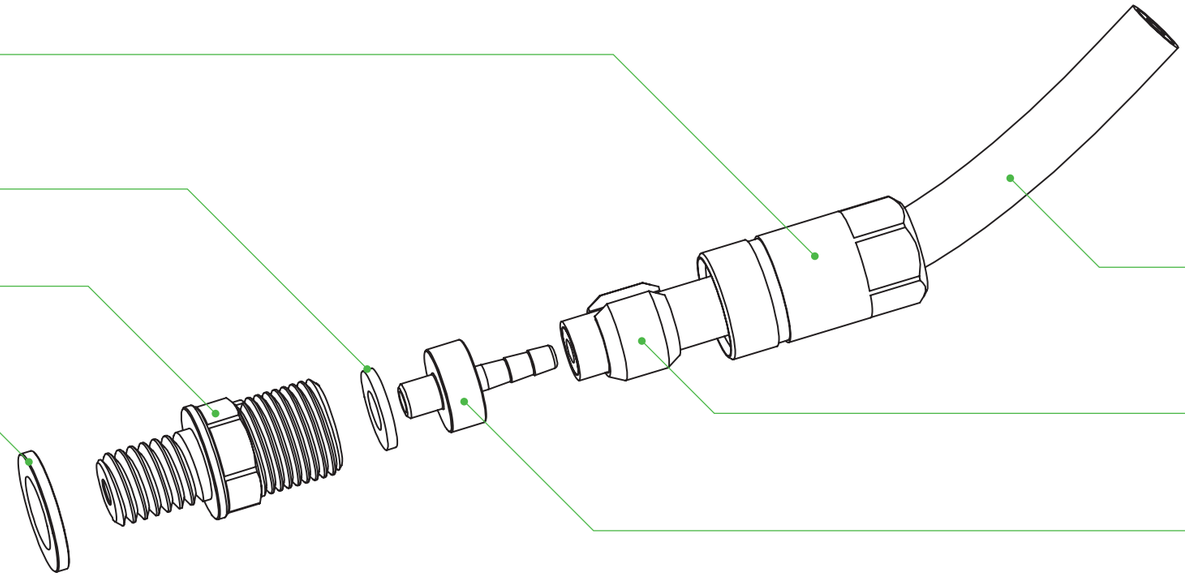
Piston Seal x 2
HBSP236

M5x12 Countersink x 2
M512CS
SI UTILISÉ AVEC ADAPTATEUR DE FREIN

Piston x 2
HBSP235

T: 02.98.20.07.50. - E: info@hopefrance.com - W: www.hopetech.com

FREINS POSTÉRIEURS À 2005
RACCORDS HYDRAULIQUES



Ø5mm Hose (1 line)
HBSP158
Ø6mm Braided hose shroud (2 lines)
HBSP158S

Copper washer
HBSP161

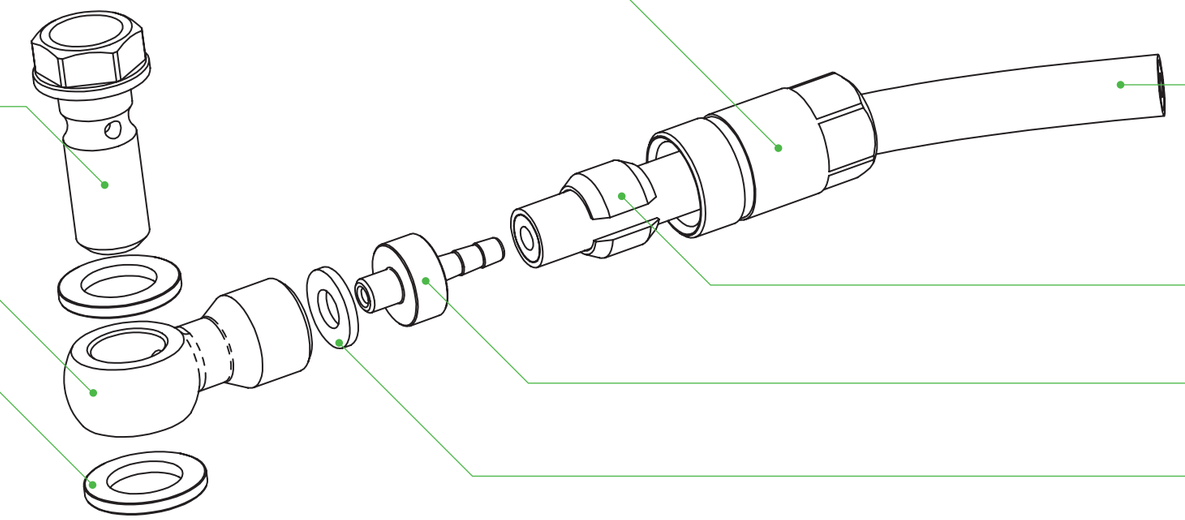
Straight connector
HBSP163

M6 sealing washer
HBSP26

Standard Black hose Ø5mm
HBSP172
Braided hose Ø6mm
HBSP157

Olive
HBSP159

Hose insert
HBSP160



Ø5mm Hose (1 line)
HBSP158
Ø6mm Braided hose shroud (2 lines)
HBSP158S

90° connector bolt
HBSP47

90° connector
HBSP162

M6 sealing washer x2
HBSP26

Standard Black hose Ø5mm
HBSP172
Braided hose Ø6mm
HBSP157

Olive
HBSP159

Hose insert
HBSP160

Copper washer
HBSP161

NOTE : Le connecteur de serrage avec 1 ligne est compatible avec les durites noires et durites aviation de Ø5mm.
Le connecteur de serrage avec 2 lignes est uniquement compatible avec la durite aviation de Ø6mm, durite fournie avant 10/2017.
En cas de doute, vérifiez le diamètre de votre durite.

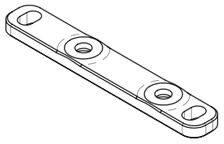
ÉTRIERS FLAT-MOUNT
COMPATIBILITÉ_2021

RX4+ MONTAGE AVANT

	RX4+ Flat-Mount X2 Flat-Mount Flat-Mount Entraxe 34mm	RX4+ Flat-Mount Avant +20 Flat-Mount Avant +20 Entraxe 70mm	RX4+ Flat-Mount +20 Flat-Mount +20 Entraxe 34mm
F140/160	140 dia Ø Adaptateur **X** 160 dia Ø Adaptateur **Z** ✓	160 dia Ø **Montage Direct** ✓	✗
F160/180	160 dia Ø Adaptateur **X** 180 dia Ø Adaptateur **Z** ✓	180 dia Ø **Montage Direct** ✓	✗

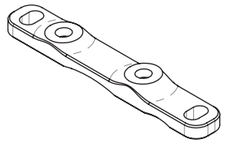
RX4+ MONTAGE ARRIÈRE

	RX4+ Flat-Mount X2 Flat-Mount Flat-Mount Entraxe 34mm	RX4+ Flat-Mount Avant +20 Flat-Mount Avant +20 Entraxe 70mm	RX4+ Flat-Mount +20 Flat-Mount +20 Entraxe 34mm
R140/160	140 dia Ø **Montage Direct** 160 dia Ø Adaptateur **Y** ✓	✗	160 dia Ø **Montage Direct** ✓
R160/180	160 dia Ø **Montage Direct** 180 dia Ø Adaptateur **Y** ✓	✗	180 dia Ø **Montage Direct** ✓



ADAPTATEUR X

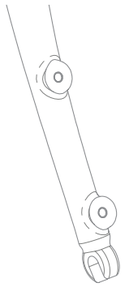
ADAPTATEUR Y



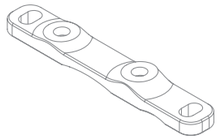
ADAPTATEUR Z

T: 02.98.20.07.50. - E: info@hopefrance.com - W: www.hopetech.com

MONTAGE DES ÉTRIERS FLAT-MOUNT
ADAPTATEURS_2021

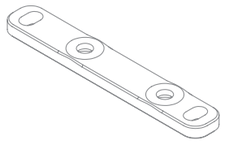


TYPE DE FOURCHE OU CADRE:
FLAT MOUNT AVANT
F140/160



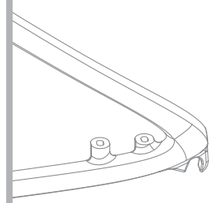
HBMZ

Z Flatmount Avant › Flatmount 160mm



HBMX

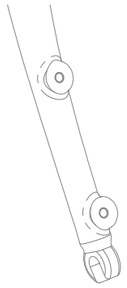
X Flatmount Avant › Flatmount 140mm



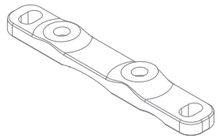
TYPE DE FOURCHE OU CADRE:
FLAT MOUNT ARRIÈRE
R140/160

HBMY

Y Flatmount Arrière › Flatmount 160mm

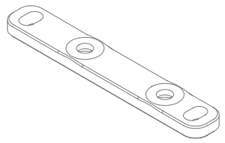


TYPE DE FOURCHE OU CADRE:
FLAT MOUNT AVANT
F160/180



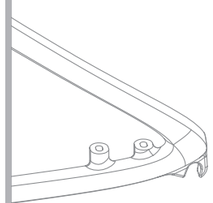
HBMZ

Z Flatmount Avant › Flatmount 180mm

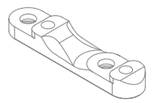


HBMX

X Flatmount Avant › Flatmount 160mm



TYPE DE FOURCHE OU CADRE:
FLAT MOUNT ARRIÈRE
R160/180

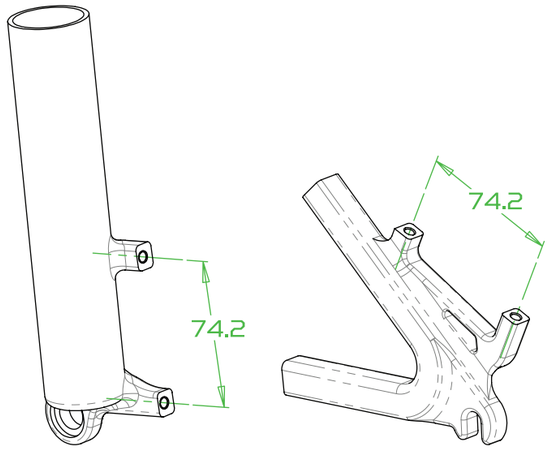


HBMY

Y Flatmount Arrière › Flatmount 180mm

T: 02.98.20.07.50. - E: info@hopefrance.com - W: www.hopetech.com

MONTAGE DES ÉTRIERS
IDENTIFICATION_2021

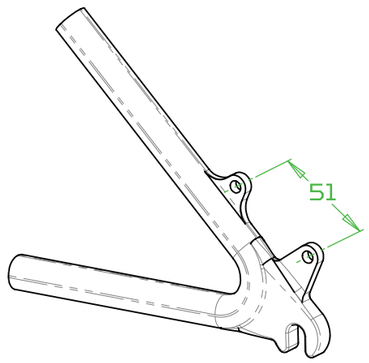


TYPE DE FOURCHE OU CADRE:

POSTMOUNT

2 trous taraudés M6

Versions différentes: **Voir note en page suivante**

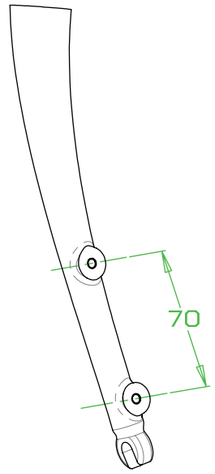


TYPE DE FOURCHE OU CADRE:

IS - STANDARD INTERNATIONAL

2 trous de Ø6mm

2 versions: **IS Avant et IS Arrière**

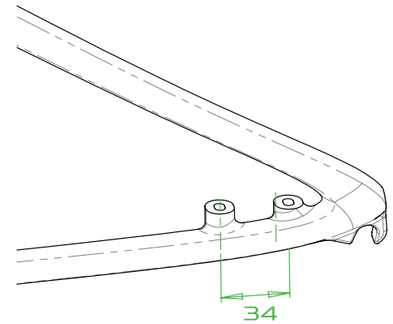


TYPE DE FOURCHE OU CADRE:

FLAT MOUNT AVANT

2 trous taraudés M5

2 versions: **F140/160 et F160/180**



TYPE DE FOURCHE OU CADRE:

FLAT MOUNT ARRIÈRE

2 trous oblong pour vis M5

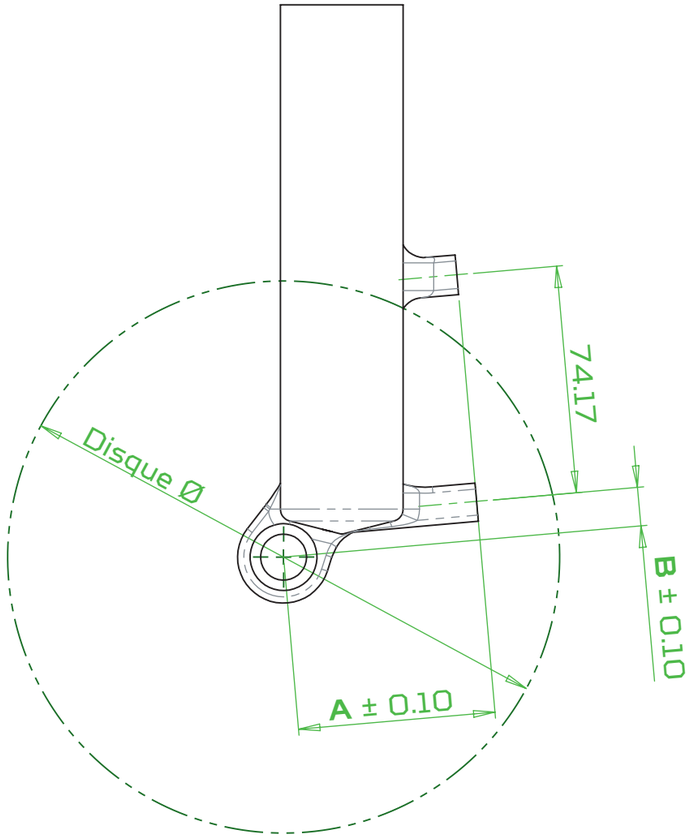
2 versions: **R140/160 et R160/180**

NOTE:

La position des pattes de montage de type Postmount varie et le montage se fait donc avec des disques de tailles différentes de Ø140mm à Ø220mm.
Le standard Postmount se trouve principalement sur les fourches et cadres de VTT.
Le Standard International est de moins en mois courant mais se trouve encore sur certains cadres.
Le standard Flat Mount est courant sur les vélos de route et gravel.

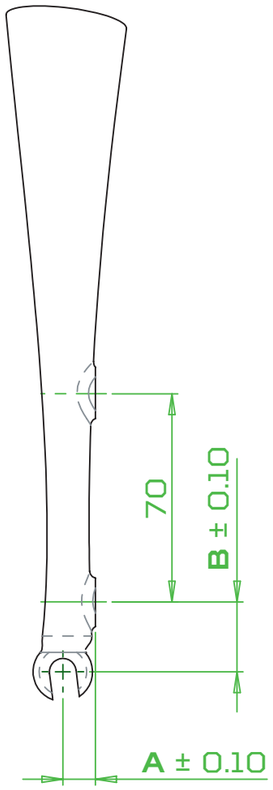
T: 02.98.20.07.50 - E: info@hopefrance.com - W: www.hopetech.com

MONTAGE DES ÉTRIERS
DIMENSIONS_2021

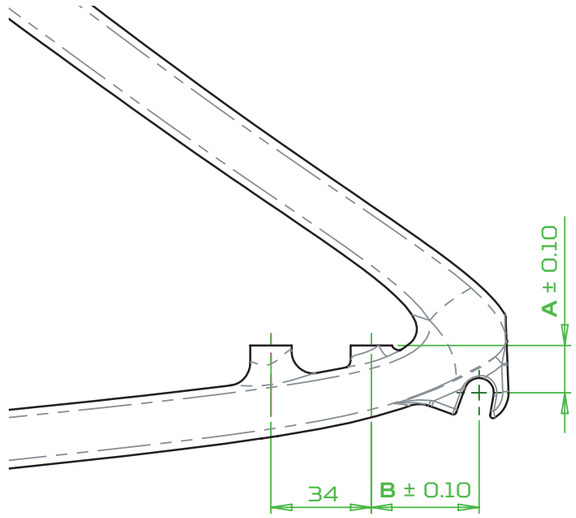


TYPE: **POST MOUNT**

POSTMOUNT		
Ø Disque (mm)	Dimension **A** (mm)	Dimension **B** (mm)
Ø140	47.5	1.7
Ø160	55.9	7.1
Ø180	64.3	12.6
Ø200	72.7	18



TYPE: **FLAT MOUNT AVANT**



TYPE: **FLAT MOUNT ARRIÈRE**

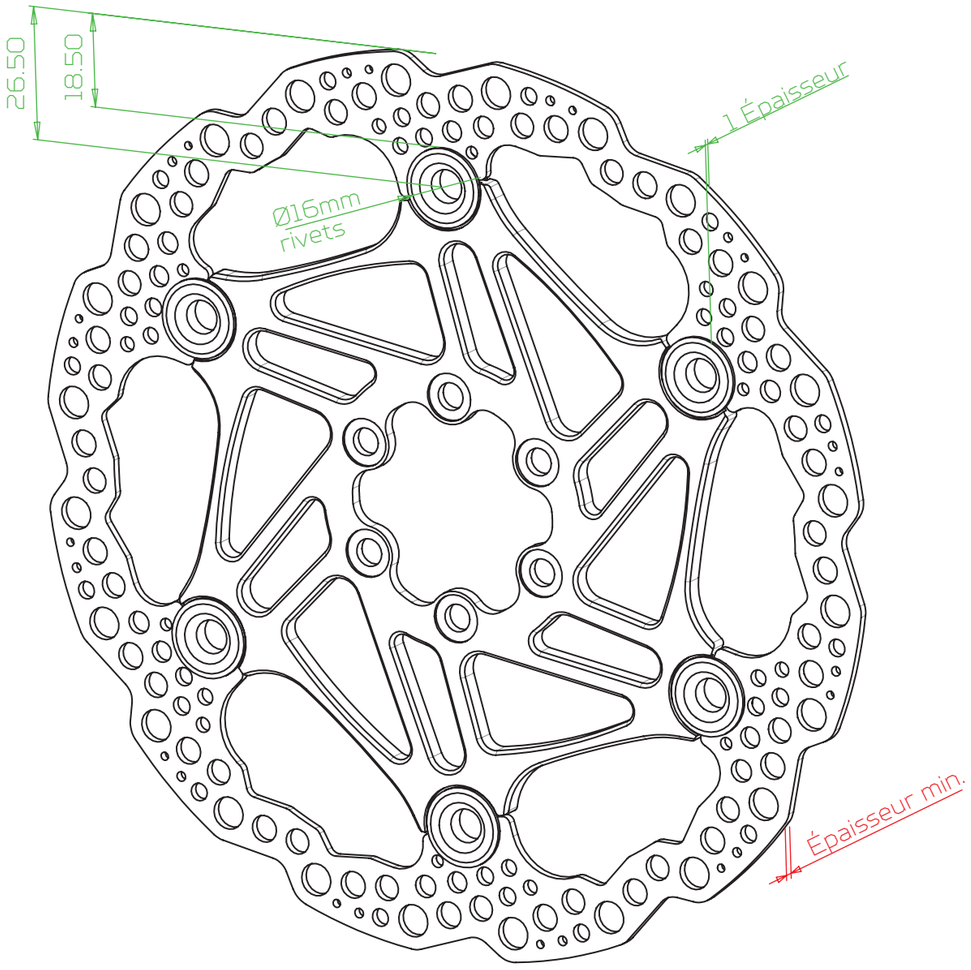
FLATMOUNT		
	Dimension **A** (mm)	Dimension **B** (mm)
Avant F140/60	11	23.5
Avant F160/180	16.7	32
Arrière F140/160	16	36.5
Arrière F160/180	21.3	45

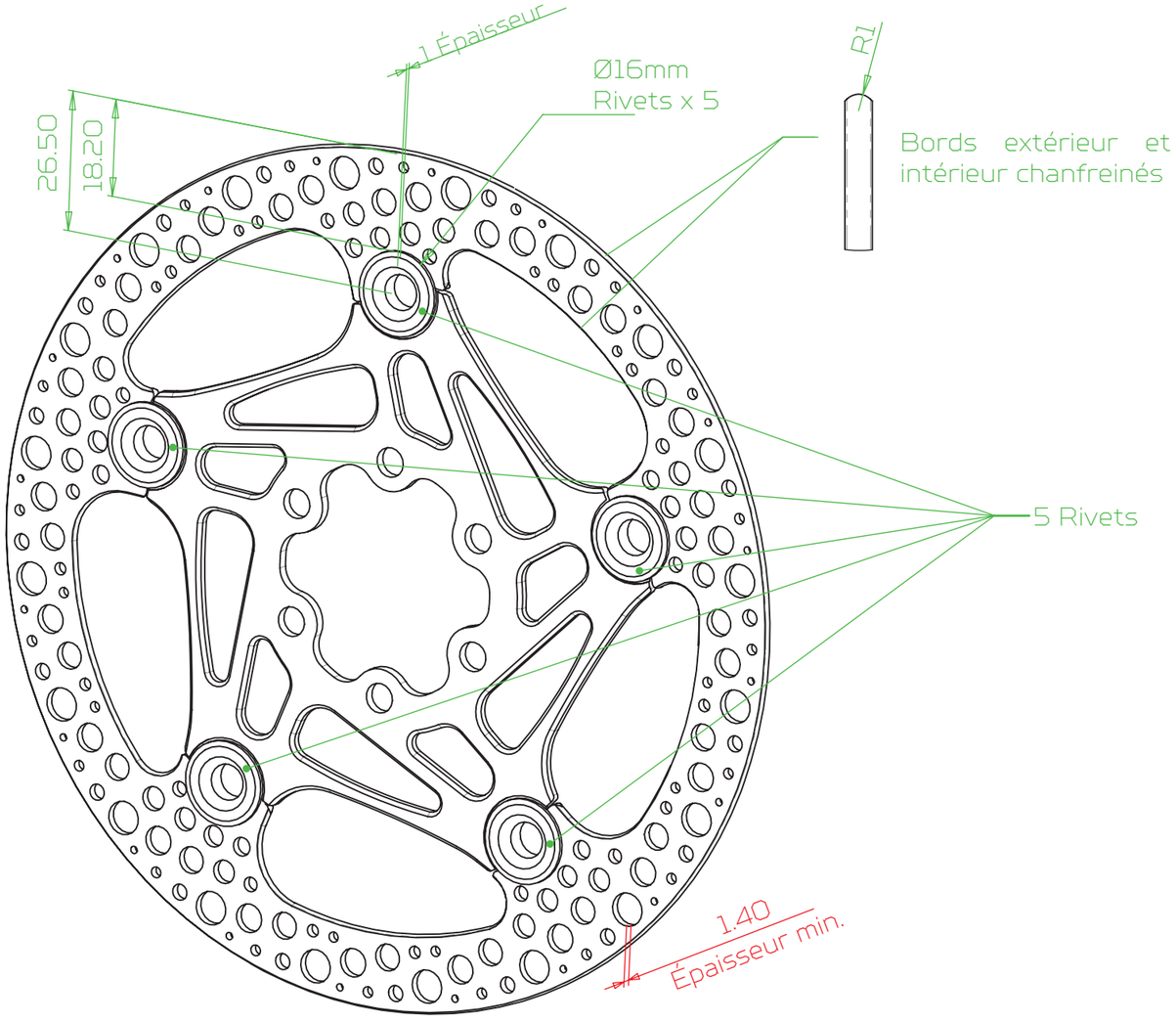
NOTE: Parfois le Flat Mount Arrière peut se trouver sur certains modèles de fourches!

NOTE:
Un étrier Postmount se montera directement sur une fourche ou cadre en utilisant la taille du disque correspondante. Si vous souhaitez utiliser un disque plus grand, il faudra intercaler un adaptateur.
Il existe un tableau particulier pour les étriers Flat Mount.

T: 02.98.20.07.50. - E: info@hopefrance.com - W: www.hopetech.com

NOTE TECHNIQUE
DISQUE VTT ET ROUTE





DISQUE FLOTTANT

Les têtes de rivets sont situées à 1mm au-dessus de la surface extérieure du disque, ce qui rend localement (sur les têtes de rivets) le disque plus épais. Chaque rivet a un diamètre de 16mm et leur centre se trouve à 26.50mm en dessous du bord supérieur du disque.

Veuillez vous assurer que vous disposez d'un dégagement suffisant pour utiliser ce disque, faites attention à toute interférence possible avec le support d'étrier, le cadre, etc...

IMPORTANT

Les 5 têtes de rivets sont situées à 1mm au-dessus de la surface extérieure du disque, ce qui, localement (sur les têtes de rivets), donne une épaisseur totale du disque de 2.7mm.
Chaque rivet a un diamètre de 16mm et leur centre se trouve à 26.50mm en dessous du bord supérieur du disque.
Veuillez vous assurer que vous disposez d'un dégagement suffisant pour utiliser ce disque, faites attention à toute interférence possible avec le support d'étrier, le cadre, etc...

NOTE

La piste de freinage est assujettie à la frette par des douilles en acier inox, fixées par rivetage avec l'aide d'une rondelle élastique pour éviter tout bruit parasite.
Parce que le disque est flottant, il existe un jeu entre les différentes pièces constituantes. Au cours de son utilisation et avec son usure, il est normal d'observer un certain jeu se développer entre la piste et la frette du disque, ce dernier n'entrave en rien la qualité du freinage et ne constitue pas un défaut. Le jeu en rotation ne doit pas excéder 1mm où le disque devra être remplacé.
Pour référence, le schéma **FIG.001** montre la tolérance acceptable pour les disques flottant Hope Technology.

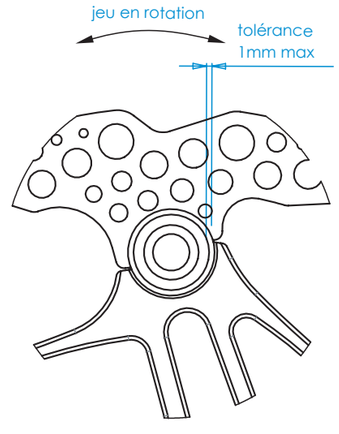


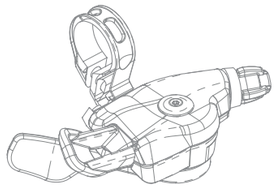
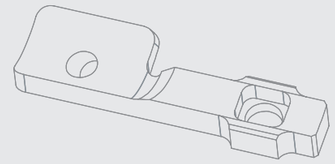
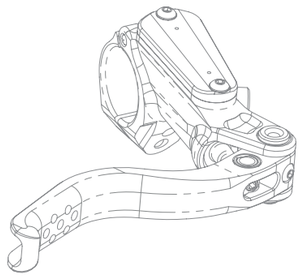
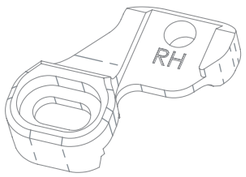
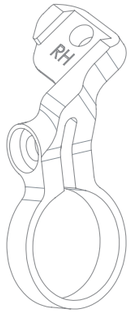
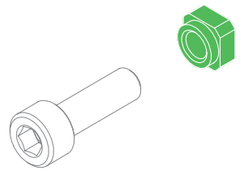
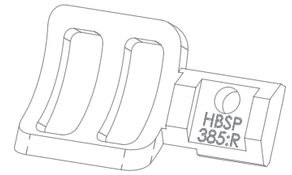
FIG.001

ÉPAISSEUR MINIMALE RECOMMANDÉE DU DISQUE

Pour tous les disques, l'épaisseur minimale est la suivante :
Pour Ø140 et Ø160, 1.40mm minimum
Pour Ø180 et plus, 1.50mm minimum
Pour tous les disques ventilés, 2.90mm minimum

T: 02.98.20.07.50 - E: info@hopefrance.com - W: www.hopetech.com

TECH 4 / XCR PRO
MATCHMAKERS

	Manettes **SRAM** Tout types de fixation	Manettes **SRAM** Types POD AXS	Manettes **Shimano** I-Spec A & I-Spec B	Manettes **Shimano** I-Spec II & I-Spec EV
TECH FOUR			I_Spec A avec crochet I_Spec B sans crochet	SL-MT800 **I-Spec II**: XTR SL-M9000 and XT SL-M8000 **ONLY** **I-Spec EV**:XTR SL-M9000-I,SL-M9100-I, XT SL-M8000-I, SL-M8100-I, SLX SL-M7100-I DEORE SL-M6100-I, SL-M5100-I
	Référence : HBSPC81	**Référence :** HBSP 426 - RH/LH	**Référence :** HBSP 441 - RH/LH	**Pas de Matchmaker disponible**	 **Référence :** HBSP 431 - RH/LH
XCR	 **Référence :** HBSP400	 **Référence :** HBSP 325 - RH/LH	 **Référence :** HBSP 442 - RH/LH	**Pas de matchmaker nécessaire !** La manette Shimano **se monte directement** sur les Maîtres-Cylindres TECH 3 et XCR.  **NOTE:** Pour le Maître-Cylindre TECH 3 produit **AVANT MARS 2019**, utiliser la vis M5 x 16 et l'écrou captif HBSP322.	 **Référence :** HBSP 385 - RH/LH

T: 02.98.20.07.50. - E: info@hopefrance.com - W: www.hopefrance.com

XCR

X2

FLAT MOUNT

hope

AVERTISSEMENT: LIRE AVANT D'INSTALLER VOS FREINS!

La pratique du cyclisme peut être dangereuse. Cette notice doit être entièrement lue avant l'installation du produit. Le fait d'ignorer la notice et conseils de montage peut entraîner des blessures graves ou même fatales.

- Ne surestimez pas vos compétences techniques. Ce frein doit être impérativement installé par un mécanicien cycle compétent en utilisant les outils appropriés. D'une mauvaise installation pourrait résulter une défaillance du frein pouvant entraîner de graves blessures, voir même fatales.
- Pendant l'installation, gardez vos doigts à l'écart du disque de frein en rotation car il pourrait infliger de graves coupures.
- Consultez notre site internet, la rubrique "how to videos" dans la section "tech support" pour avoir des informations supplémentaires sur le montage et l'entretien de votre frein. Le logo vidéo indique que vous pouvez trouver du contenu sur notre site.
- Ce frein est conçu pour être utilisé uniquement sur des vélos à propulsion humaine ou VAE. Toute autre utilisation est déconseillée et pourrait entraîner la défaillance du système de freinage.
- Si un adaptateur de frein est nécessaire, il est fortement recommandé d'utiliser un adaptateur Hope 100% usiné CNC afin d'assurer la meilleure sensation de freinage possible.
- Avant chaque sortie, vérifiez que vos freins fonctionnent correctement, l'usure des plaquettes de freins et toutes traces suspectes de liquide de frein.
- Vérifiez également que les systèmes de serrage des roues soient correctement installés et serrés.
- De manière générale, périodiquement, vérifiez le serrage des vis des composants de votre vélo.
- En fonctionnement, les freins génèrent beaucoup de chaleur. Pour éviter toutes brûlures, ne jamais toucher le disque ou l'étrier de frein après une longue période de freinage.
- Les performances de freinages vont être modifiées dans toutes les conditions, prenez le temps de vous familiariser avec vos nouveaux freins. Soyez conscient de vos limites et respectez les.
- Si les plaquettes ont été souillées par du liquide de frein, du lubrifiant pour chaîne ou un nettoyant non approprié, elles devront être remplacées.
- En cas de doutes ou questions, merci de bien vouloir contacter votre vélociste ou agent ou importateur Hope.
- Agissez de façon responsable, pensez aux centres de recyclage pour les huiles et plaquettes usagées.
- Si vous décidez d'ignorer ces importants avertissements et cette notice, vous le faites à vos risques et périls. Hope Technology ne pourra pas être tenu responsable des conséquences résultant d'une mauvaise utilisation ou installation de ce système de freinage.

hope | XCR

CONTENU DE LA BOÎTE

· Système de freinage purgé · Vis d'étrier M5 x 12mm

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

· Tournevis ou embout Torx T25 · Clefs Allen de 2mm/4mm/5mm
· Clef plate/oeil de 8mm · Petit tournevis plat

MONTAGE DU DISQUE SUR LE MOYEU

Avec ce système de freinage, il est fortement recommandé d'utiliser uniquement des disques, adaptateurs de freins et plaquettes Hope. Nos freins ont été développés comme un ensemble, de sorte que les meilleures performances ne sont obtenues qu'en utilisant tous les composants adaptés.

- Fixez le disque sur le moyeu de la roue en utilisant les 6 vis fournies ou la bague Center-Lock suivant le modèle de disque.
- Si présente, prendre garde à ce que la flèche de direction de rotation du disque pointe dans la direction de rotation de la roue.
- Pour un disque à 6 trous : utilisez un tournevis Torx 25, serrez alternativement en étoile les vis de maintien du disque. Couple de serrage recommandé : **5-6 N.m**.
- Pour un disque Center-Lock : utilisez une clef de serrage de cassette. Couple de serrage recommandé : **40-50 N.m** si rien n'est indiqué sur l'écrou de serrage.

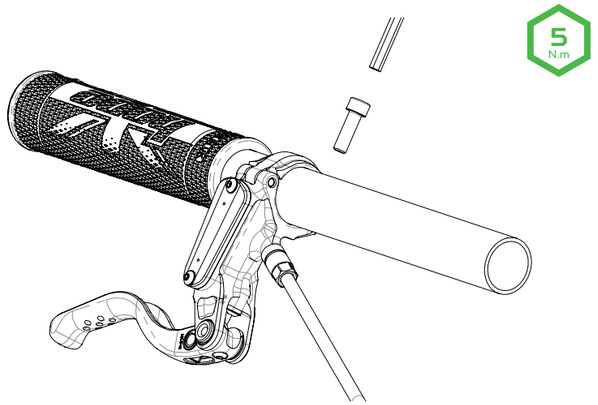
NOTE: Du frein filet léger peut être utilisé sur les vis de disque, NE PAS utiliser de frein filet fort.

MONTAGE DU MAÎTRE-CYLINDRE SUR LE CINTRE

001_Mettez en place le maître-cylindre au guidon, lorsque vous êtes satisfait de l'orientation du levier serrez la vis de la bride de guidon en utilisant une clef Allen de 4mm. Couple de serrage recommandé : **4-5 N.m.**

002_Guidez la durite et l'étrier de frein jusqu'aux pattes de fixation de la fourche ou du cadre.

ATTENTION! Veillez à éviter les configurations où la durite de frein pourrait être endommagée ou frotter excessivement contre le cadre du vélo.



NOTE: Si vous devez raccourcir la durite de frein ou la faire passer à l'intérieur du cadre, débranchez toujours la durite de frein au niveau du maître-cylindre. Suivez les instructions données dans la rubrique "how to video" de notre site web, How to shorten a brake hose. Si cette opération est effectuée correctement, vous n'aurez pas besoin de re purger le frein.

FIXATION DE L'ÉTRIER SUR LA FOURCHE OU LE CADRE

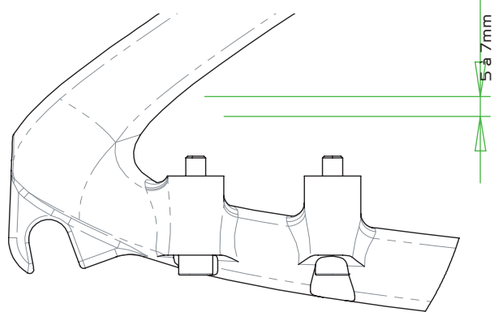
Pour s'assurer que l'étrier soit correctement aligné et pour éviter les bruits, vibrations ou sensations spongieuses au niveau du levier, il est important avant de monter le frein, que les pattes de fixation de votre cadre ou de votre fourche soient exemptes de toute peinture ou bavure.

001_Cet étrier Hope X2 a un standard de fixation de type Flat-Mount. Il est donc très probable que vous deviez utiliser un adaptateur de frein pour le monter. Afin que l'étrier soit parfaitement en ligne et d'éviter tous bruits parasites ou sensation spongieuse du levier, avant de monter le frein il est primordial de rectifier les pattes de fixations et de les débarrasser de tous surplus de peinture ou bavures.

MONTAGE DE L'ÉTRIER SANS ADAPTATEUR DE FREIN

L'engagement complet du filetage est nécessaire lors de l'installation de l'étrier. 5 à 7 mm du filetage des vis M5 doit être engagé dans le corps de l'étrier. Attention à ce type de montage car l'épaisseur de la base du cadre peut varier d'une marque de cadre à une autre, voir la figure ci-après. Faites également attention à ne pas faire sortir les vis par le bas au cas où elles seraient trop longues, vous devrez peut-être utiliser des rondelles sous la tête des vis pour obtenir une longueur de filetage correcte.

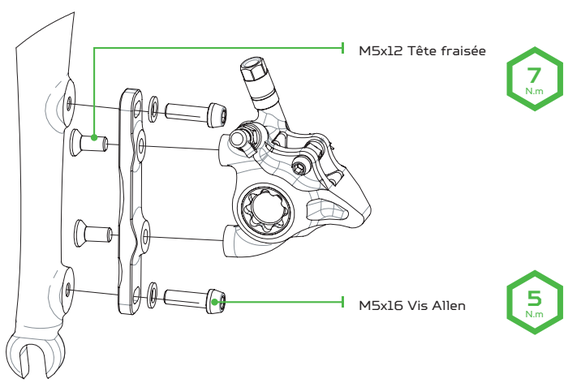
Nous recommandons l'utilisation d'un frein filet léger sur les boulons de fixation des étriers pour éviter qu'ils ne se dévissent. **NE PAS** utiliser de frein filet fort!



Longueur du filetage devant apparaître au-dessus des pattes de fixation Flat-Mount du cadre : 5 à 7mm de filetage.

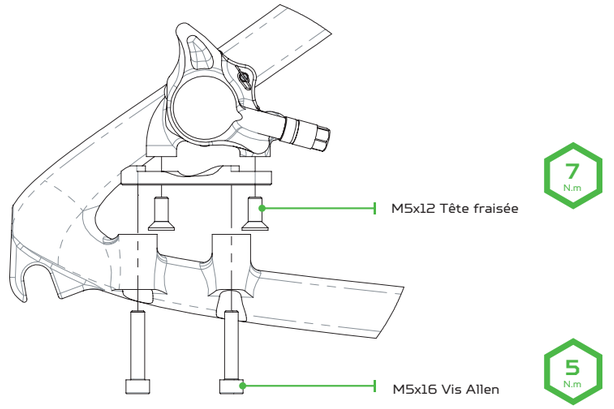
MONTAGE DE L'ÉTRIER AVEC UN ADAPTATEUR DE FREIN

AVERTISSEMENT IMPORTANT : L'engagement complet du filetage est nécessaire lors de l'installation de l'étrier.



MONTAGE AVANT :

- Si elle n'est pas déjà montée, utilisez les vis à têtes fraisées M5X12mm fournies pour fixer l'étrier à l'adaptateur de frein. **Couple de serrage recommandé : 7 N.m**
- Fixez l'adaptateur de frein sur la fourche à l'aide des vis M5X16mm. **Couple de serrage recommandé : 5 N.m**



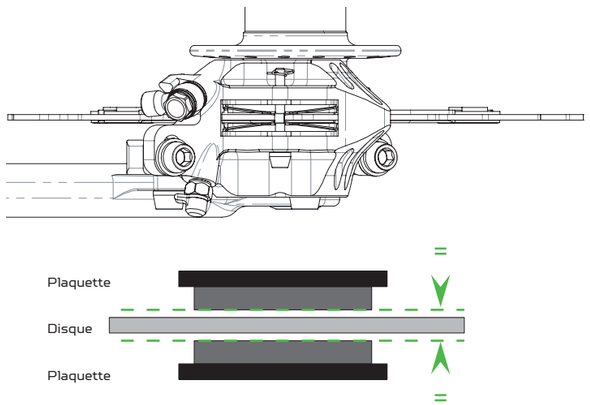
MONTAGE ARRIÈRE :

- Si elle n'est pas déjà montée, utilisez les vis à têtes fraisées M5X12mm fournies pour fixer l'étrier à l'adaptateur de frein. **Couple de serrage recommandé : 7 N.m**
- Fixez l'adaptateur de frein au cadre à l'aide des vis appropriées pour assurer un engagement de **5 à 7mm** du filetage dans le support d'étrier.
- **Couple de serrage recommandé : 5 N.m**

CENTRAGE DES PLAQUETTES PAR-RAPPORT AU DISQUE

CETTE ÉTAPE EST TRÈS IMPORTANTE ET NE DOIT PAS ÊTRE IGNORÉE!Pompez lentement sur le levier de frein afin de rapprocher les plaquettes du disque. Si une plaquette entre en contact avec le disque avant l'autre, la maintenir en place à l'aide d'un petit tournevis. En pompant à nouveau sur le levier, l'autre plaquette devrait alors de positionner contre le disque.

Pour une sensation ad hoc au levier, il est important que les plaquettes entrent en contact simultanément avec la piste du disque. À vide, le jeu observé de part et d'autre de la tranche du disque doit être égal (voir flèches). Le disque ne doit en aucun cas être soumis à de la flexion.



SHIFTERS DE VITESSE MONTAGE DIRECT

Pour les shifters Shimano : Si vous utilisez un shifter type I-spec A ou I-spec B, vous pourrez monter le shifter directement sur le maître-cylindre XCR en utilisant la vis et l'écrou de votre shifter. Pour les modèles I-spec 2 et I-spec EV, il sera nécessaire d'utiliser une patte d'adaptation, référence HBSP385.

Pour les shifters SRAM: une patte de fixation est disponible en option, référence HBSP325.

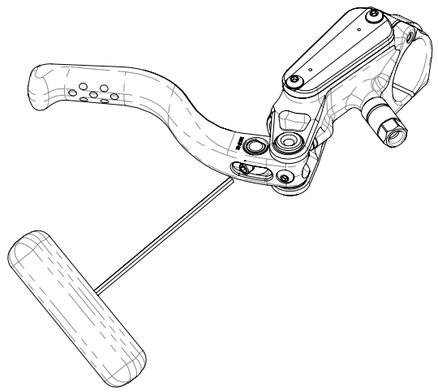
T: 02.98.20.07.50. - E: info@hopefrance.com - W: www.hopetech.com

RÉGLAGES **PERSONNELS**

Le maître-cylindre XCR permet de régler la garde du levier de frein. Il s'agît de la position au repos du levier de frein par-rapport au cintre.

- Pour régler la garde du levier, utilisez une clef Allen de 2mm. Tournez la vis de réglage dans le sens horaire pour augmenter la garde, et dans le sens anti-horaire pour la réduire. Vous devez sentir le ressort d'indexation lorsque vous tournez la vis de réglage.

Le système d'indexation utilise un petit ressort (réf : HBSP390) logé dans le cylindre du levier. Attention à ne pas le perdre si vous devez démonter le levier, sans quoi le réglage de la garde se dérèglera sans cesse.



RODAGE ET ENTRETIEN

- Avant de rouler, toujours contrôler que les plaquettes mordent bien le disque lorsqu'on actionne le levier de frein.
- Le frein et les plaquettes doivent être rodés avant d'atteindre leurs performances optimales. Notez que les plaquettes de type métal fritté prennent plus de temps à roder que les plaquettes organiques.
- Pour roder les plaquettes, roulez à faible allure en freinant alternativement sans tenter de vous arrêter. Ne surtout pas faire surchauffer le disque pendant le rodage. Après quelques sorties le frein devrait atteindre son potentiel maximum.
- Pour un fonctionnement optimal, de préférence à chaque changement de plaquettes, les pistons de l'étrier doivent être lubrifiés uniquement à l'aide de l'huile silicone (référence HTTLUBE). Consultez notre vidéo **How to align and lubricate brakes** sur notre site www.hopetech.com.
- Pour la purge des freins, utilisez uniquement du liquide de frein **DOT 5.1** ou **DOT 4** provenant d'un récipient propre. Votre frein ne devrait pas avoir besoin d'être purgé plus d'une fois par an ou une fois tous les deux ans. Dans 90% des cas, une mauvaise sensation de freinage provient d'un mauvais montage et réglage des freins. La purge ne nécessite pas de kit de purge spécifique, mais notre "Kit de Purge Rapide" peut faciliter le processus. Tout liquide usagé doit être jeté de manière responsable en suivant les directives environnementales locales. Ne le jetez jamais dans les égouts ou sur le sol. **NE JAMAIS UTILISER de DOT 5 ou de L'HUILE MINÉRALE.**

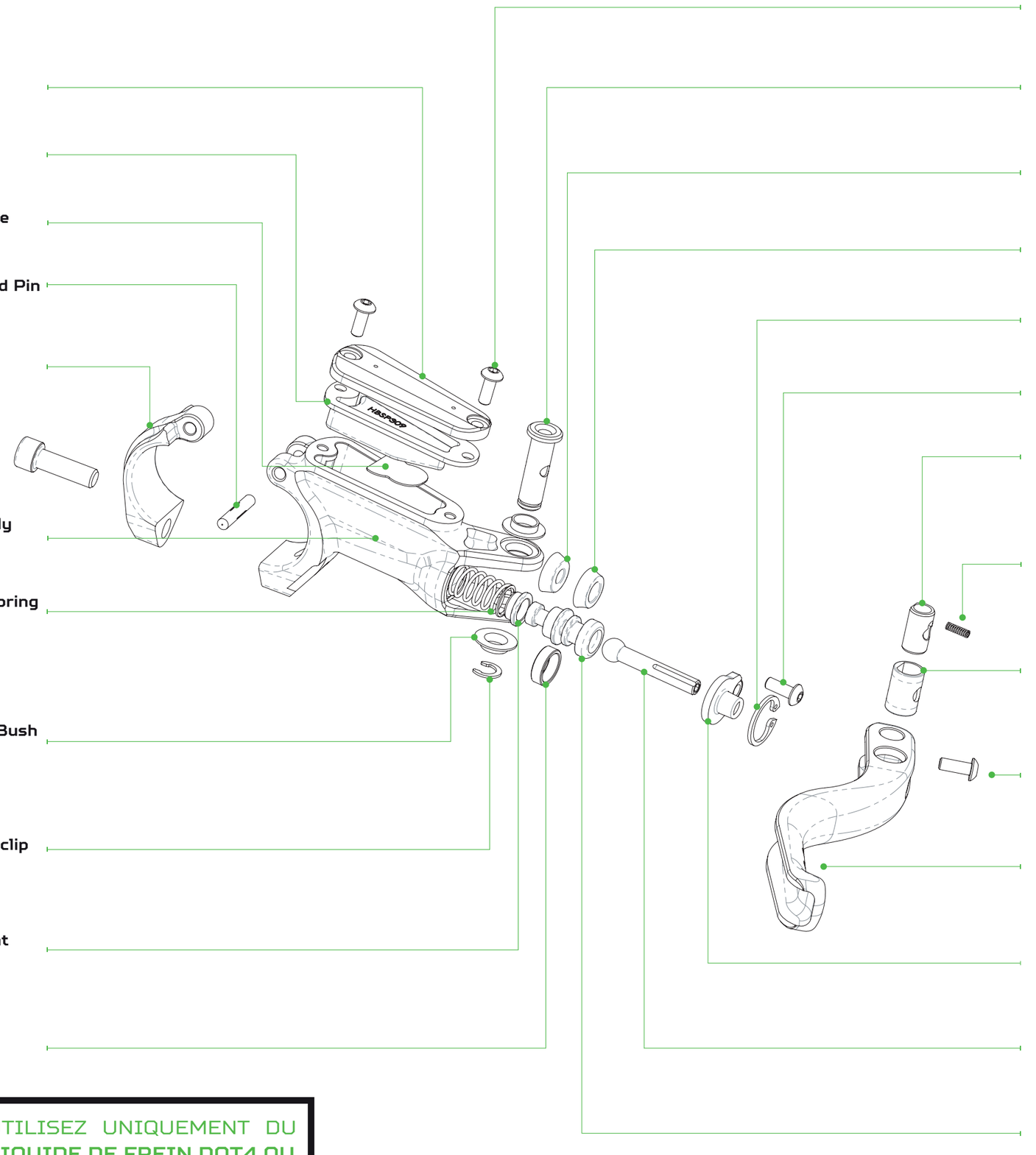
GARANTIE HOPE ET DURABILITÉ

Tous les produits Hope Technology sont garantis 2 ans à partir de la date d'achat contre les vices de fabrication. Une facture d'achat sera demandée. Tout produit défectueux peut être retourné à son lieu d'achat ou à Hope. Un bon de retour devra être joint, il est téléchargeable dans la rubrique "tech support" de notre site internet.

La garantie ne couvre pas les conséquences d'une usure normale du produit, du non-respect de la notice d'utilisation ou des instructions de montage, d'une utilisation non conforme du produit, d'une chute, d'une modification quelconque du produit.

Pour lutter contre l'obsolescence programmée des produits, nous nous efforçons de fournir des pièces de rechange pendant au moins 10 ans après la fin de production. Cette garantie n'affecte pas vos droits légaux.

MAÎTRE-CYLINDRE **XCR PRO**
VUE ÉCLATÉE



XCR Lid
HBSP399

Diaphragm
HBSP309

Deflector Plate
HBSP310

18mm Grooved Pin
HBSP387

Hinge Clamp
HBSP401

M5x16 Alloy Cap Screw
HBSP258

XCR Mcyl Body
HBSP400

Tech4 Mcyl Spring
HBSP386

XCR Flanged Bush
HBSP389

Race Pivot Circlip
HBSP269

Spring Top Hat
HBSP412

Piston Guide
HBSP409

M3x8 Dome Head Screw x 2

Race Lever Pivot
HBSP257

Mini Primary Piston Seal
HBSP109

Mini Secondary Piston Seal
HBSP108

1/2" Internal Circlip
HBSP388

M3x8 Dome Head Screw

Lever Blade Barrel
HBSP398

Lever Barrel Spring
HBSP390

Lever Barrel Bush
HBSP391

M3x8 Dome Head Screw

Aluminium Lever Blade
HBSP396
Carbon Lever Blade
HBSP411

Race Evo Stop Plate
HBSP279

Ball End Adjuster
HBSP395

Piston
HBSP397

UTILISEZ UNIQUEMENT DU **LIQUIDE DE FREIN DOT4 OU DOT 5.1** AVEC CE FREIN

T: 02.98.20.07.50. - E: info@hopefrance.com - W: www.hopetech.com