



Potence XC DESCRIPTION



Potence usinée à partir d'un bloc d'aluminium 2014 T6

Usinage optimal entre légèreté et rigidité.

7 couleurs d'anodisation au choix : bleu, orange, violet, noir, rouge, argent, bronze.

Vis de serrage en acier inoxydable.

Couple de serrage recommandé : 5N.m

Dimensions :

- Longueur : 70mm & 90mm
- Angle : 0°
- Diamètre de serrage : 31.8mm

Poids :

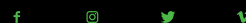
- 136g avec visserie acier
- 124g avec visserie titane (option)

SEVENTY
ZERO

NINETY
ZERO

XCSTEM

hope



HOPETECH.COM



ATTENTION: LIRE IMPÉRATIVEMENT AVANT D'INSTALLER VOTRE POTENCE!
La pratique du cyclisme peut être dangereuse. Cette notice doit être entièrement lue avant l'installation du produit. Le fait d'ignorer la notice et conseils de montage peut entraîner des blessures graves ou même fatales.

CONTENU DE LA BOÎTE

- Potence • 6 x Vis M5

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- Clef Allen ou embout 4mm • Clef dynamométrique

SPÉCIFICATIONS DU PRODUIT

- En fonction du modèle de potence.
- Diamètre de bride du cintre: Ø31.8mm
- Longueur: 70mm - 90mm
- Angle: 0°
- Diamètre du tube de direction: Ø1 1/8" (Ø28.6mm)

GARANTIE HOPE

Tous les produits Hope Technology sont garantis 2 ans à partir de la date d'achat contre les vices de fabrication. Une facture d'achat sera demandée. Tout produit défectueux peut être retourné à son lieu d'achat ou à Hope. Un bon de retour devra être joint, il est téléchargeable dans la rubrique "tech support" de notre site internet. La garantie ne couvre pas les conséquences d'une usure normale du produit, du non-respect de la notice d'utilisation ou des instructions de montage, d'une utilisation non conforme du produit, d'une chute, d'une modification quelconque du produit. Cette garantie n'affecte pas vos droits légaux.

hope | XCSTEM

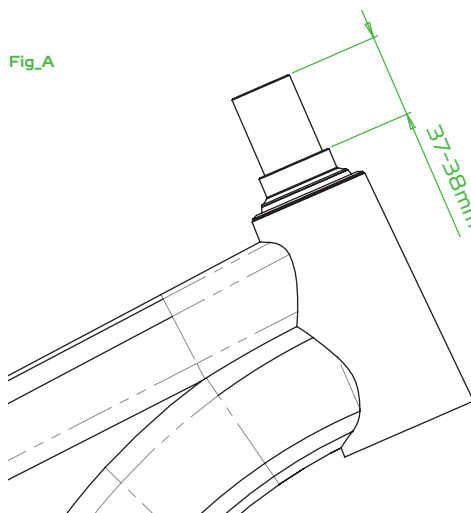
VÉRIFICATIONS PRÉLIMINAIRES

001_Assurez-vous que le pivot soit coupé proprement, de niveau et débarrassé de bavures (à l'intérieur et à l'extérieur). Une fois installé au-dessus de tous les éléments du jeu de direction et des éventuelles entretoises, la partie supérieure du pivot de direction doit se situer de 2 à 3mm au-dessous de la partie supérieure de la potence (jeu de compression). Ceci correspond à une partie exposée du tube de direction de 37 à 38mm au-dessus du jeu de direction et entretoises. **Voir Figures A et B.**

002_Assurez-vous que le pivot de direction est sec et propre, pas de graisse !

003_Retirez toutes les vis de la potence et appliquez une petite quantité de graisse sur les filetages et sous la tête de la vis. Si vous utilisez un kit de visserie titane, il est préférable d'utiliser de la graisse au cuivre (type anti-seize, Ti-Prep).

Fig_A



001 Assurez-vous que l'inscription laser pointe vers le haut, glissez la potence sur le pivot de fourche jusqu'à ce qu'elle rentre en contact avec le support. Les vis de serrage du pivot de direction doivent être dévissées ou retirées pour permettre à la potence de glisser facilement.

Fig_B

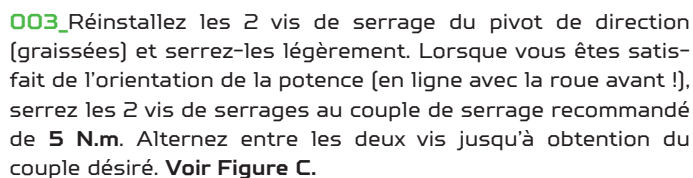


Fig. C

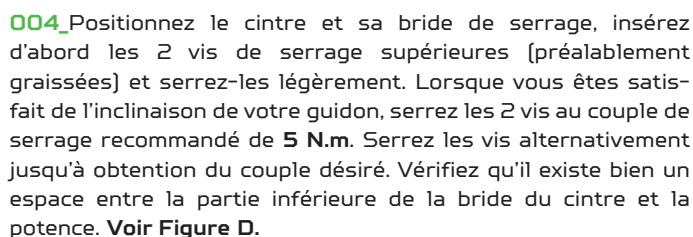
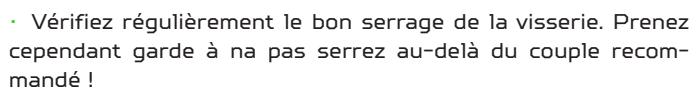


Fig. D



Vous pouvez utiliser la visserie titane Hope vendue en option. Il s'agit de vis de qualité Ti 6Al-4V, **ne pas** utiliser de vis de qualité inférieure.

Fig_E



- Il est conseillé de graisser de temps en temps l'ensemble des vis de fixation.

- Effectuez périodiquement une inspection visuelle de l'ensemble des éléments la potence en recherchant toutes traces suspectes d'endommagement ou de fissures (particulièrement après une grosse chute).

NOTES:

INST005 fr: Instruction - XC Stem

HOPE TECHNOLOGY
(IPCO) Limited

Hope Mill, Calf Hall Road
Barnoldswick, Lancashire
BB18 5PX, United Kingdom

T: 02.98.20.07.50. - **E:** info@hoperance.com - **W:** www.hopetech.com